

# Certificado de Calibración

Calibration certificate



**Metrología Global S.A.S.** Con acreditación **ONAC** vigente a la fecha, con código de acreditación **10 - LAC - 062** bajo la norma **ISO/IEC 17025:2005**.

*Metrología Global S.A.S. with accreditation ONAC effective date, with accreditation code 10 - LAC - 062 under the rule ISO/IEC 17025:2005.*

El **ONAC** es signatario del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo **MRA** de la Cooperación Internacional de Acreditación de Laboratorios **ILAC**.

The **ONAC** is a signatory to the Mutual Recognition Arrangement - **MRA** of the International Laboratory Accreditation Cooperation - **ILAC**.

Página 1 de 4

P.03.3.F02 V. 08

Creado: 2011-09-15 Revisión: 2019-11-27

**CLIENTE:** Fideicomiso - Concesión Vial De Los Llanos

Customer

**DIRECCIÓN:** Km 18 + 900 Mt Bascula La Libertad  
Villavicencio - Meta

Address

**INSTRUMENTO:** Báscula Camionera

Instrument

**FABRICANTE:** Cardinal

Manufacturer

**MODELO:** 225

Model

**NÚMERO SERIAL:** E20216-0169

Serial Number

**IDENTIFICACIÓN:** 02794

Identification

**RANGO:** 0 - 80000 kg

Range

**Número de páginas del certificado incluyendo anexos:** 4

Number of Pages of the certificate and Documents Attached

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales y/o internacionales, la cual se realiza en unidades de medida de acuerdo con el Sistema internacional de Unidades (SI). El usuario es responsable de recalibrar el instrumento a intervalos apropiados.

*This Calibration certificate documents the traceability to national and/or international standards, which the units of measurement according realize to the International System of Units (SI). The user is responsible to recalibrate the recalibrated at appropriate intervals.*

**Marca de Calibración:** CCME 2143 ZC  
Calibration mark

**Fecha de Recepción:** 2020-02-17  
Reception Date

**Fecha de calibración:** 2020-02-17  
Calibration Date

Este certificado de calibración sólo puede ser difundido completamente y sin modificaciones. No podrá ser reproducido parcialmente, excepto cuando se haya obtenido previamente autorización por escrito de MetroGlobal S.A.S. Certificados sin firma carecen de validez. Los documentos en formato digital son copias no controladas. El documento original es en formato digital .P7z el cual garantiza la autenticidad del certificado.

*This calibration certificate can only be fully disseminated without modification. It may not be reproduced in part, except when MetroGlobal S.A.S. Unsigned certificates are invalid. Documents in digital format are uncontrolled copies. The original document is in digital format .P7z which guarantees the authenticity of the certificate.*

**Fecha de Emisión:**  
Issue Date

2020-02-18

**Calibrado Por:**  
Calibrated by

César Martínez

César Martínez.  
Metrólogo

**Revisado por:**  
Reviewed by

Diego Torres Obregón

Diego Torres Obregón  
Director de Laboratorio

**Metrología Global S.A.S.**

Laboratorio de calibración - Masa

Cra 43a No. 61 sur 152 Bod 131

Conmutador: (57)(4) 305 44 90 Fax: (57)(4) 301 49 11

Sabaneta - Antioquia, Colombia. E-Mail: director@metrologiaglobal.com

www.metrologiaglobal.com



"Cambiamos de conducta o cambiamos de planeta"



### INFORMACIÓN DE LA CALIBRACIÓN

Calibration Information

#### 1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Technical Specifications

Carga Máxima : 80000 kg  
Maximum Load

División de Escala : 10 kg  
Scale Division

Sitio de Calibración : Bascula Peaje  
Site Calibration

#### FUENTE DATOS TÉCNICOS

Technical Specifications

Los datos o especificaciones técnicas del equipo son buscadas y tomadas en primera instancia del manual de usuario del instrumentos a calibrar.

Data or technical specifications of the equipment are sought and taken in the first instance user manual to calibrate instruments .

#### 2. MÉTODO DE CALIBRACIÓN

Para la calibración se empleó el método de comparación directa con los patrones siguiendo los lineamientos de la Guía SIM para la calibración de los instrumentos para pesar de funcionamiento no automático (2009), aplicando las siguientes pruebas: Excentricidad, determina las diferencia de indicación del instrumento con carga en ubicaciones periféricas, frente a la posición en el centro del receptor de carga. Repetibilidad, cuantifica la diferencia entre los resultados de varias pesadas de la misma carga cuando es depositada varias veces y de forma prácticamente idéntica sobre el receptor de carga y error de indicación, estima el desempeño del instrumento en el alcance total de medición.

To calibrate the method of direct comparison with standards was used following the guidelines of the SIM on the Calibration of Non-Automatic Weighing Instruments (2009), using the following tests: Eccentricity, determines the difference indicating instrument loaded in peripheral locations, opposite the position in the center of the load receptor. Repeatability, quantifies the difference between the results of several weighings of the same load when it is deposited several times and virtually identical on the load receptor and error indication, estimates the performance of the instrument in the total measuring range.

#### 3. CONDICIONES AMBIENTALES

Environmental Conditions

Las condiciones ambientales fueron registradas en el instante y sitio de la calibración.

Environmental conditions were recorded at the time and site calibration.

Temperatura Min: 29,6 °C Max: 30,9 °C  
Temperature

Humedad Relativa 47% 51%  
Relative humidity

Temperatura Promedio / Average temperature : 30,3 °C  
Humedad Relativa Promedio / Average Relative humidity : 49,0 %

#### 4 .TRAZABILIDAD

El Laboratorio de Calibración METROGLOBAL S.A.S. garantiza la trazabilidad de las mediciones realizadas al sistema internacional de unidades y de acuerdo a la jerarquía de trazabilidad internacional.

Calibration Laboratory METROGLOBAL S.A.S. guarantees the traceability of measurements to the international system of units and according to the hierarchy of international traceability.

| Instrument    | Class | Code    | N. Certificate | Date       | Laboratory              |
|---------------|-------|---------|----------------|------------|-------------------------|
| Lote de Masas | M2    | LPT 004 | CMP 3945       | 2019-06-20 | Metrologia Global S.A.S |

#### Metrología Global S.A.S.

Laboratorio de calibración - Masa  
Cra 43a No. 61 sur 152 Bod 131  
Conmutador: (57)(4) 305 44 90 Fax: (57)(4) 301 49 11  
Sabaneta - Antioquia, Colombia. E-Mail: director@metrologiaglobal.com



## 5. RESULTADOS DE LA MEDICIÓN

Results Of Measurement

### 5.1 Prueba de Repetibilidad / Repeatability test

Fueron utilizadas tres cargas de prueba, tomando 10 mediciones con cada una. (Ver Numeral: 5.1 de la Guía SIM MWG7/cg-01/v.00).

They were used three test loads taking 10 measurements each. (See Paragraph 5.1 of the Guide SIM MWG7 / cg-01 / v.00).

| Carga ( kg )               | 4800              | 30020             | 60290             |
|----------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Repetición                 | Indicación ( kg ) | Indicación ( kg ) | Indicación ( kg ) |
| 1                          | 4800              | 30020             | 60290             |
| 2                          | 4800              | 30020             | 60290             |
| 3                          | 4800              | 30020             | 60290             |
| 4                          | 4800              | 30020             | 60290             |
| 5                          | 4800              | 30020             | 60290             |
| 6                          | 4800              | 30020             | 60290             |
| 7                          | 4800              | 30020             | 60290             |
| 8                          | 4800              | 30020             | 60290             |
| 9                          | 4800              | 30020             | 60290             |
| 10                         | 4800              | 30020             | 60290             |
| Desviación Estándar ( kg ) | 0,0               | 0,0               | 0,0               |

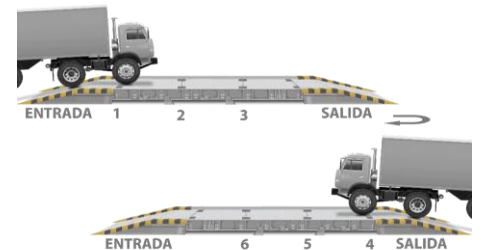
### 5.2 Prueba de Excentricidad / Eccentricity test

La prueba fue realizada utilizando una carga teniendo en cuenta el Numeral: 5.3 de la Guía SIM MWG7/cg-01/v.00.

The test was performed using a load given the Numeral: 5.3 Guide SIM MWG7 SIM / cg-01 / v.00.

| Carga ( kg ) | 30280             |              |
|--------------|-------------------|--------------|
| Posición     | Indicación ( kg ) | Error ( kg ) |
| 1            | 30270             | 0            |
| 2            | 30280             | 10           |
| 3            | 30290             | 20           |
| 4            | 30290             | 20           |
| 5            | 30280             | 10           |
| 6            | 30280             | 10           |

|               |    |    |
|---------------|----|----|
| $E_{MAX}$ Exc | 20 | kg |
|---------------|----|----|

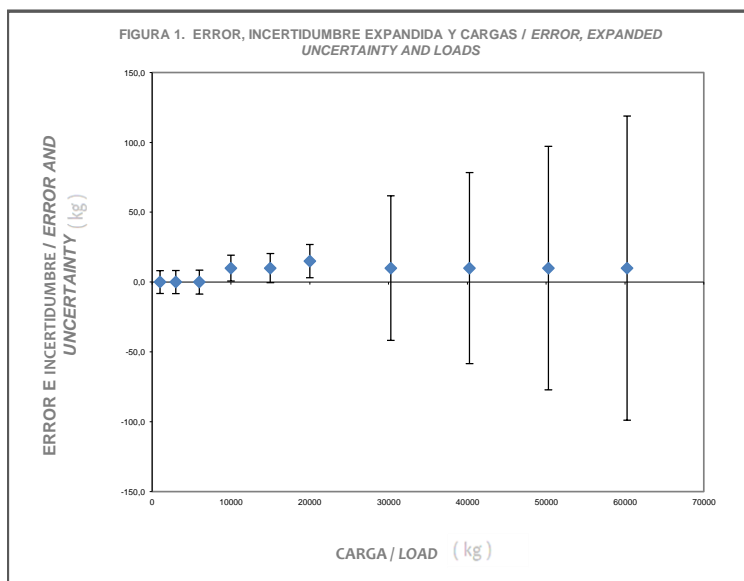


### 5.3 Prueba de Error de Indicación / Error of Indication Test

Se utilizaron diez cargas de prueba teniendo en cuenta el Numeral: 5.2 de la Guía SIM MWG7/cg-01/v.00.

Ten test loads were used considering Numeral: 5.2 Guide MWG7 SIM / cg-01 / v.00.

| Carga ( kg ) | Error ( kg ) | U ( kg ) |
|--------------|--------------|----------|
| 1000,00      | 0            | ± 8,2    |
| 3000,00      | 0            | ± 8,3    |
| 6000,00      | 0            | ± 8,6    |
| 10000,00     | 10           | ± 9,2    |
| 15000,00     | 10           | ± 10     |
| 20000,00     | 15           | ± 12     |
| 30280,00     | 10           | ± 52     |
| 40280,00     | 10           | ± 68     |
| 50280,00     | 10           | ± 87     |
| 60280,00     | 10           | ± 109    |



## 6. INCERTIDUMBRE DE LA MEDICIÓN

### Measurement Uncertainty

La incertidumbre expandida de la medición reportada se establece como la incertidumbre estándar de medición multiplicada por el factor de cobertura  $k = 2$  y que tiene una probabilidad de cobertura específica de aproximadamente 95 % y no menor a este valor.

*The expanded uncertainty of the measurement indicates that it is treated as the standard measurement uncertainty multiplied by the coverage factor  $k = 2$  and that it has a specific coverage probability of approximately 95% and not less than this value.*

## 7. RECONOCIMIENTO MUTUO

### Mutual Recognition

El ONAC es signatario del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo **MRA** de la Cooperación Internacional de Acreditación de Laboratorios **ILAC** para el reconocimiento mutuo de certificados de calibración. Otros signatarios son actualmente los organismos de acreditación de: Estados Unidos de América, Alemania, Japón, España, Rusia, México, Brasil, Francia, China, Ecuador, Chile, Argentina, Canadá, Australia, Italia, República Checa, Dinamarca, El Salvador, Guatemala, Holanda, Paraguay, Perú, Suecia, Uruguay, entre otros. Para conocer el listado completo de los signatarios de ILAC consultar [www.ilac.org/signatory-search](http://www.ilac.org/signatory-search).

The ONAC is a signatory to the Mutual Recognition Arrangement - **MRA** of the *International Laboratory Accreditation Cooperation* - **ILAC** for mutual recognition of calibration certificates. Other signatories are currently the accreditation bodies: United States of America, Germany, Japan, Spain, Russia, Mexico, Brazil, France, China, Ecuador, Chile, Argentina, Canada, Australia, Italy, Czech Republic, Denmark, El Salvador, Guatemala, Netherlands, Paraguay, Peru, Sweden, Uruguay, among others. For the full list of ILAC consult signatories [www.ilac.org/signatory-search](http://www.ilac.org/signatory-search).

## 8. OBSERVACIONES

### Observations

a. Revisar de manera periódica el comportamiento de la báscula mediante control con pesas calibradas.

*Periodically review the behavior of the scale by controlling weight calibrated.*

b. El desplazamiento a otro lugar con otras condiciones puede invalidar la calibración.

*Move to another place with other conditions may invalidate the calibration.*

c. La conformidad del equipo es responsabilidad del usuario según el uso y tolerancias establecidas en los procesos.

*The conformity of the equipment is the responsibility of the user by use and tolerances in the process.*

d. Observación adicional: En acuerdo con el cliente el equipo se calibra hasta 60280 kg, con masas patrón y peso suministrado por el cliente de 30280 kg, el cual se utilizo para las pruebas de excentricidad y linealidad.

----- FIN DEL CERTIFICADO ACREDITADO -----

### Metrología Global S.A.S.

Laboratorio de calibración - Masa

Cra 43a No. 61 sur 152 Bod 131

Conmutador: (57)(4) 305 44 90 Fax: (57)(4) 301 49 11

Sabaneta - Antioquia, Colombia. E-Mail: [director@metrologiaglobal.com](mailto:director@metrologiaglobal.com)

[www.metrologiaglobal.com](http://www.metrologiaglobal.com)



"Cambiamos de conducta o cambiamos de planeta"