

Laboratorios de Metrología



Certificado No:

LMS0794

Masa (instrumentos de pesaje) Página 1 de 3

Este certificado es emitido acorde con los requisitos del estandar internacional ISO/IEC 17025:2005 y los criterios de acreditación para laboratorios de calibración del Organismo Nacional de Acreditación de Colombia (ONAC). Este certificado no puede ser reproducido ni total ni parcialmente, excepto cuando es autorizado por el laboratorio que lo

Información del solicitante:

Razón social:

Dirección:

Ciudad, Departamento:

Fecha de recepción:

Número de reporte:

CONCESION SABANA DE OCCIDENTE S.A.S.

Kilometro 72 + 950 Via Bogotá - Villeta Costado Sur

Villeta, Cundinamarca

2017-07-24

5961

Información del instrumento bajo calibración:

Descripción del instrumento: Fabricante:

Modelo:

Serie.

Identificación:

Fecha de calibración:

Lugar de calibración:

Báscula camionera

FAIRBANKS

IND-R2500-F1 132730300155

Báscula Payande

2017-07-24

Báscula Payande

Método de calibración utilizado:

El instrumento fue calibrado utilizando el método de comparación directa con masas patrón, las pruebas aplicadas se encuentran documentadas en la guía SIM MWG7/cg-01/v.00:2009 (guía para la calibración de los instrumentos para pesar de funcionamiento no automático) en los numerales 5.1, 5.2 y 5.3 y en el procedimiento interno PEM-06: calibración de equipos de pesaje según guía SIM.

Número de páginas del certificado incluyendo anexos: 3

Firma Autorizada

Fecha de emisión

Sello

2017-07-24

John Alberto León Ramirez Director Técnico



Laboratorios de Metrología



Certificado No: LMS0794 Página 2 de 3

Características del instrumento:

Carga Máxima:

Carga mínima (OIML):

80000 kg

500 kg

División de escala (d):

10 kg

Condiciones ambientales durante la calibración:

Temperatura del aire:

min:

30,2°C

max:

33,5 °C 49 %HR

Humedad Relativa:

min:

38 %HR

max.

Prueba de Excentricidad:

Se coloca una carga de prueba de aproximadamente max/3 en diferentes posiciones del receptor de carga, de tal manera que el centro de gravedad de la carga ocupe, tanto como sea posible, las posiciones indicadas en la imagen; la indicación sin carga se ajustó a cero cuando fue necesario.

Antes de iniciar la prueba la indicación se ajustó a cero, la carga de prueba se colocó en la posición 1, y despues se

Posición No.	Indicación (kg)	E _{ecc}	ΔE
I	14870	D	-
2	14870	0	-
3	14860	10	0
4	14870	-10	-10
5		0	0
-	14870	0	0
ı	14870	0	-

		ř			
3	2		1	4	3
				1	

Diagrama de excentricidad

Prueba de repetibilidad:

Consiste en la colocación repetitiva de la misma carga en el receptor de carga, bajo condiciones idénticas de manejo de carga e instrumento, cada carga se aplicó 3 veces, la prueba se realizó con al menos 2 cargas diferentes. La indicación sin carga se ajustó a cero cuando fue necesario.

D	Care	jas (kg)
Repetición:	800	46740
	Indi	cación
1	500	46740
2	500	
3	500	46740
viacion estandar:	200	46740
The state of the s	U	0





Laboratorios de Metrología

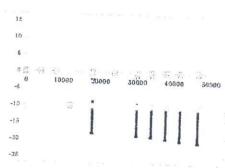
Certificado No: LMS0794

Página 3 de 3

Prueba para los errores de las indicaciones:

Se realiza con diferentes cargas de prueba distribuidas uniformemente sobre el alcance normal de medición, el objetivo de esta prueba es una estimación del desempeño del instrumento en el alcance completo de la medición. Las cargas de prueba se aplicaron: Aumentando continuamente y descargando por pasos, los resultados pueden incluir deriva, la indicación sin carga se ajustó a cero cuando fue necesario.

Carga	Carga ascendente		Carga descendente		T:	
	Indicación (kg)	Error (kg)	Indicación (kg)		Incertidumbre	L.
0	0	0	(indicated (ing)	Error (irg)	Expandida	_ ~
4000	4000	0	0	0	5,84E+00	3.0
8000	0005	0	4000	0	7,13E+00	2,0
12000	11990	U	8000	0	7,38E+00	2,0
18000	17990	-10	11990	-10	7,60E+00	2,0
24000	24000	-10	18000	0	7,94E+00	_
30000	-	0	24000	0	8,29E+00	2,0
	29990	-10	30000	0		2,0
34000	33990	-10	34000	0	8,64E+00	2,01
38000	37990	-10	38000	0	3,87E+00	2,01
41870	41860	-10	-	0	9,44E+00	2.01
46740	46730		41870	0	1,00E+01	2.01
	10,00	-10	46740	0	1,05E+D1	2,01



Incertidumbre:

La incertidumbre expandida reportada, es estimada como la incertidumbre estandar multiplicada por un factor kofreciendo un nivel de confianza de aproximadamente 95,45 %. La evaluación de la incertidumbre fue determinada utilizando los documentos GTC 51:1997 "guía para la expresión de incertidumbre en las mediciones" y la guía técnica SIM MWG7/cg-01/v.00.

 $U(E[kg]) = 1,16E-09X^2 + 1,74E-05X + 7,14E+00$

Trazabilidad:

Laboratorios de metrología SIGMA establece la trazabilidad de sus patrones e instrumentos de medición al sistema internacional de unidades (SI) por medio de una cadena ininterrumpida de calibraciones que vincula los pertinentes patrones primarios de las unidades de medida SI, esta vinculación se logra por referencia a patrones de medición

Descripción	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR		
Juego de masas patrón de 500		Certificado No.	
ac masas patron de 500	kg clase M2 2C-MS-IP-28	A STATE OF THE STA	Fecha de vencimiento
	11 40	LMS0791	
			2018-07-20
Observacionari			

Observaciones:

- Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones y hacen referencia únicamente al instrumento calibrado. Laboratorios de Metrología Sigma LTDA, no se responsabiliza de los perjuicios que
- Para la utilización de los resultados se debe tener en cuenta la incertidumbre de la medición.
- La coma (,) se utiliza como separador decimal.

Fin certificado de calibración

FEM-30 ED-02 2017-02-20