

Sentido Villavieancio -
Bogota



ACREDITADO ISO/IEC 17025:2005
09-LAB-008

COMPAÑÍA NACIONAL DE
METROLOGÍA
LABORATORIO DE MASA
CERTIFICADO No. CLM 14815



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

CALIBRATION CERTIFICATE

FEM 13 Revisión 07 2014-10-07

SOLICITANTE : COVIANDES S.A
Customer

DIRECCIÓN : km 22,4 VIA BOGOTA - VILLAVIENCIO
Address

CIUDAD : CAQUEZA - CUNDINAMARCA
City

INSTRUMENTO : BASCULA CAMIONERA
Instrument

FABRICANTE : WELGH - TRONIX
Manufacturer

MODELO : WL - 125
Model

IDENTIFICACIÓN : SCN 026567 CÓDIGO INTERNO No 1020
Identification

FECHA DE RECEPCIÓN : 2015-02-04
Date of Arrive

FECHA DE CALIBRACIÓN : 2015-02-04
Date of Report

FECHA DE EMISIÓN : 2015-02-05
Date of issuance

Firma Autorizada / Authorized Firm

Fisico. JEYSON ANGEL OCAMPO
Magister en Ciencias
Director Técnico
Revisado y Aprobado por:



Sello

Certificado emitido bajo la norma ISO/IEC 17025:2005
Sistema de calidad certificado ISO 9001:2008

La medida su mejor aliado

Carrera 68C No 68A - 20, Bogota, Colombia.
PBX 5405431, Web www.conamet.com.co, email: metrologia@conamet.com
Pagina 1 de 6



ACREDITADO ISO/IEC 17025:2005
09-LAB-008

**COMPAÑÍA NACIONAL DE
METROLOGÍA**
LABORATORIO DE MASA
CERTIFICADO No. CLM 14815



1. DESCRIPCIÓN DEL INSTRUMENTO

BASCULA CAMIONERA

División de Escala (d) : 10 kg
Carga máxima : 60000 kg

2. PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN

Para la calibración se empleo el método de comparación directa con los patrones del Laboratorio de Masa y se realizaron las siguientes pruebas: **excentricidad de carga**, prueba que evalúa el desempeño del instrumento para pesar dentro de todo el receptor de carga; **repetibilidad**, indica la capacidad del instrumento para proporcionar indicaciones del mismo mensurando; **exactitud**, prueba que indica la capacidad del instrumento de medida para dar respuestas próximas a un valor verdadero. El método de calibración está basado en la **Guía para la calibración de los instrumentos para pesar de funcionamiento no automático, SIM MWG7/cg.01/v.00, 2009**, Las pruebas fueron realizadas en las instalaciones del cliente.

Lugar de Calibración: INSTALACIONES DEL CLIENTE / CARRETERA VIA VILLAVICENCIO - BOGOTA

3. CONDICIONES AMBIENTALES

Las condiciones ambientales durante la calibración fueron:

Temperatura (°C)	Humedad Relativa (%HR)
21,9 ± 0,5	64,5 ± 3,5

Nota: las condiciones ambientales se refieren al sitio y al momento de la calibración.

4. TRAZABILIDAD

Conamet, mantiene los patrones de referencia en condiciones físicas adecuadas para su conservación, los cuales han sido calibrados asegurando la trazabilidad en las calibraciones realizadas con el Sistema Internacional de Unidades, siguiendo la jerarquía de trazabilidad nacional e internacional.

Patrón Utilizado: Pesas Patrón clase M1 de 20 kg Certificado CLM 101114 del 2014-07 de Conamet | Trazabilidad: Certificados PVX-117 de 2012-05 de Vansolix | Trazabilidad Certificado B208730208 de Mettler Toledo. | Trazabilidad: Certificados PVX-116 de 2012-05 de Vansolix | Trazabilidad Certificado B208730208 de Mettler Toledo.

La medida su mejor aliado

Carrera 68C No 68A - 20, Bogota, Colombia.
PBX 5405431, Web www.conamet.com.co, email: metrologia@conamet.com
Pagina 2 de 5

