

ACREDITADO ISO/IEC 17026:2005 09-LA8-008

COMPAÑÍA NACIONAL DE METROLOGÍA

LABORATORIO DE MASA CERTIFICADO No. CLM 132012



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

CALIBRATION CERTIFICATE

FEM 13 Revisión 05 2011-03-28

SOLICITANTE

Customer

: COVIANDES S.A.

DIRECCIÓN

Address

: km 22,4 VIA BOGOTA VILLAVICENCIO

CIUDAD

City

CAQUEZA CUNDINAMARCA ESTACION DEL PEAJE ALTO DE

LA CRUZ

INSTRUMENTO

Instrument

BASCULA CAMIONERA

FABRICANTE

Manufacturer

WEIGH-TRONIX

MODELO

Model

WI-125

IDENTIFICACIÓN

Identification

026567 CODIGO INTERNO 1020

FECHA DE RECEPCIÓN

Date of Arrive

2012-10-31

FECHA DE CALIBRACIÓN

Date of Report

2012-10-31

FECHA DE EMISIÓN

Date of issuance

2012-10-31

Firma Autorizada / Autorized Firm

M.Sc. JEYSON ANGEL OCAMPO

Director Técnico

Revisado y Aprobado por:

GREAT SPANS

Coname C Compañía Nacional de Metrología NIT, 900, 186 088-0 Sello

Certificado emitido bajo la norma ISO/IEC 17025:2005 Sistema de calidad certificado ISO 9001:2008

La medida su mejor aliado

Calle 143 A No 141C - 12 Piso 1, Bogota, Colombia.

PBX 5405431, Web www.conamet.com.co, email: metrologia@conamet.com

Pagina 1 de 5



COMPAÑÍA NACIONAL DE METROLOGÍA LABORATORIO DE MASA

CERTIFICADO No. CLM 132012



1. DESCRIPCIÓN DEL INSTRUMENTO

BASCULA CAMIONERA

División de Escala (d)

10 kg

Carga máxima

60000 kg

2. PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN

Para la calibración se empleo el método de comparación directa con los patrones del Laboratorio de Masa y se realizaron las siguientes pruebas: excentricidad de carga, prueba que evalúa el desempeño del instrumento para pesar dentro de todo el receptor de carga; repetibilidad, indica la capacidad del instrumento para proporcionar indicaciones del mismo mensurando; exactitud, prueba que indica la capacidad del instrumento de medida para dar respuestas próximas a un valor verdadero. El método de calibración está basado en la Guía para la calibración de los instrumentos para pesar de funcionamiento no automatico, SIM MWG7/cg.01/v.00, 2009, Las pruebas fueron realizadas en las instalaciones del cliente.

3. CONDICIONES AMBIENTALES

Las condiciones ambientales durante la calibración fueron:

Temperatura (°C)	Humedad Relativa (%HR)	
26,2	50,0	

Nota: las condiciones ambientales se refieren al sitio y al momento de la calibración.

4. TRAZABILIDAD

Conamet, mantiene los patrones de referencia en condiciones físicas adecuadas para su conservación, los cuales han sido calibrados asegurando la trazabilidad en las calibraciones realizadas con el Sistema Internacional de Unidades, siguiendo la jerarquía de trazabilidad nacional e internacional.

Patrón Utilizado: Pesas Patrón clase M1 de 20 kg Certificado CLM 78612 del 2012-07 de Conamet | Trazabilidad: Certificados PVX-117 de 2012-05 de Vansolix | Trazabilidad Certificado B208730208 de Mettler Toledo. | Trazabilidad: Certificado CLM 79012 del 2012-07 | Trazabilidad: Juego de Pesas clase E2 Certificado 11000206 de 2011-03 de INSCO / Trazabilidad: Certificado Nº 02318 & 02319 de NIST | Trazabilidad: Pesas patrón clase E2 Certificados No. 15788 / 15789 / 15790 / 15792 de Unión metrologica Trazabilidad: Certificado No. G1-356 de DKD

5. RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN

A continuación se reportan los resultados de medición de cada de las pruebas de calibración realizadas, de acuerdo a lo establecido en el numeral 2 del presente certificado de calibración.



ACREDITADO ISO/IEC 17025;2005 09-LAB-008

COMPAÑÍA NACIONAL DE METROLOGÍA

LABORATORIO DE MASA CERTIFICADO No. CLM 132012



5.1 PRUEBA DE EXCENTRICIDAD DE CARGA

Gráfico 1

LADO	INDICACIÓN	ERROR
(n)	kg	kg
1	16660	0,00E+00
2	16670	-1,00E+01
3	16660	0,00E+00
4	16670	-1,00E+01
5	16670	-1,00E+01
1	16650	1,00E+01

т 16670 16670 16670	16650 W
------------------------------	------------

5.2 PRUEBA DE REPETIBILIDAD

Cargas	Desviacion
ka	determinada kg
5000	0.0E+00
12310	0,0E+00
27250	0,0E+00
38790	0,0E+00
56380	0,0E+00

		Cargas kg		
5000	12310	27250	38790	56380
5000	12320	27250	38790	56360
5000	12320	27250	38790	56360
5000	12320	27250	38790	56360
5000	12320	27250	38790	56360
5000	12320	27250	38790	56360

5.3 PRUEBA DE EXACTITUD

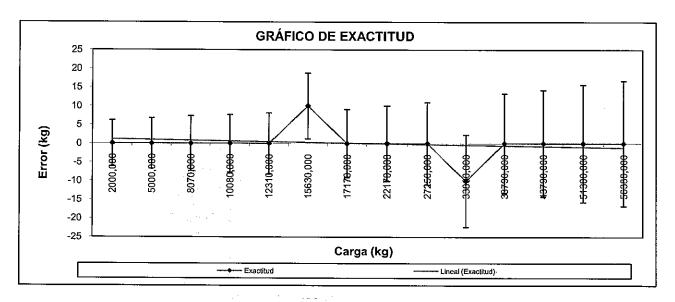
A continuación se presenta la grafica y la tabla de los errores determinados en la prueba de exactitud realizada al instrumento de pesaje de funcionamiento no automático.



COMPAÑÍA NACIONAL DE METROLOGÍA

LABORATORIO DE MASA CERTIFICADO No. CLM 132012





EXACTITUD			
CARGAS	ERRORES		
kg	kg		
2000	0		
5000	0		
8070	0		
10080	0		
12310	0		
15630	10		
17170	0		
22170	0		
27250	0		
33830	-10		
38790	0		
43790	0		
51300	0		
56380	0		



COMPAÑÍA NACIONAL DE METROLOGÍA LABORATORIO DE MASA

Compania Nacional de Metrologia

CERTIFICADO No. CLM 132012

6. INCERTIDUMBRE

La incertidumbre combinada que se reporta es una función del valor a pesar en la cual se han tenido en cuenta las variables que afecta la medición como son: la excentricidad de carga, la desviación estandar, la división de escala, los patrones, entre otras. La incertidumbre de medición se expresa con un factor de cubrimiento de $\mathbf{k} = \mathbf{2}$.

Rango Máximo

U = Uo + bmwi Uo = 5,8E+00 kg b = 1,9E-04 mwi Valor del objeto a pesar

U =	5,8	kg +	1,9E-04	kg mwi

7. DECLARACIONES

Este certificado de calibración no puede ser reproducido en su totalidad, excepto con autorización del laboratorio que lo emite. Los certificados de calibración sin firma y sello no son validos.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the autorization of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales e internacionales, que realizan las unidades de medida de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

El usuario es responsable de la calibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.

The user is responsable of, the calibration of his instruments to appropriate intervals.

Los resultados del presente certificado se refieren al dispositivo relacionado, en el momento y a las condiciones en que se realizaron las mediciones. Compañía Nacional de Metrología no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento.

The results of this report refer to related dispositive in the moment and conditions in which the measurements were made. Compañía Nacional de Metrología assumes no responsibility for damage ensuing this instrument.

Final del Certificado