

Soul MDOLL - Chunges





CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN



ISO/IEC 17025:2005 11-LAC-001

Certificado No:

LMS7137

Masa (instrumentos de pesaje) Página 1 de 3

Este certificado es emitido acorde con los requisitos del estandar internacional ISO/IEC 17025:2005 y los criterios de acreditación para laboratorios de calibración del Organismo Nacional de Acreditación de Colombia (ONAC). Este certificado no puede ser reproducido ni total ni parcialmente, excepto cuando es autorizado por el laboratorio que lo emite.

Información del solicitante:

Razón social:

Dirección:

Ciudad, Departamento:

RUTA DEL SOL II S.A

Vía Alterna Santa Marta Kilómetro 17

Santa Marta, Magdalena

2018-06-13 Fecha de recepción: Número de reporte: 7029

Información del instrumento bajo calibración:

Descripción del instrumento:

Báscula camionera

Fabricante: Modelo:

SENTRONIK XK-315

Serie:

16080300

Identificación:

Báscula 6 2018-06-13

Fecha de calibración: Lugar de calibración:

Santa Marta

Método de calibración utilizado:

El instrumento fue calibrado utilizando el método de comparación directa con masas patrón, las pruebas aplicadas se encuentran documentadas en la guía SIM MWG7/cg-01/v.00:2009 (guía para la calibración de los instrumentos para pesar de funcionamiento no automático) en los numerales 5.1, 5.2 y 5.3 y en el procedimiento interno PEM-06: calibración de equipos de pesaje según guía SIM.

Número de páginas del certificado incluyendo anexos: 3

Firma Autorizada

Fecha de emisión

Sello

2018-06-13

John Alberto León Ramirez Director Técnico

FEM-30 ED-03 2017-12-18





ISO/IEC 17025:2005 11-LAC-001

Certificado No: LMS7137

Página 2 de 3

Características del instrumento:

Carga Máxima: 40000 kg
Carga mínima (cliente): 200 kg
División de escala (d): 10 kg

Condiciones ambientales durante la calibración:

Temperatura del aire: min: 32 °C max: 32,2 °C Humedad Relativa: min: 52 %HR max: 52 %HR

Prueba de repetibilidad:

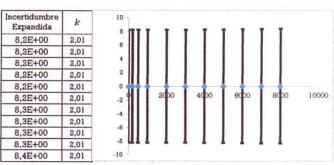
Consiste en la colocación repetitiva de la misma carga en el receptor de carga, bajo condiciones idénticas de manejo de carga e instrumento, cada carga se aplicó 3 veces, la prueba se realizó con al menos 2 cargas diferentes. La indicación sin carga se ajustó a cero cuando fue necesario.

Repetición:	Carga	as (kg)
	4000	8000
	Indic	ación
1	4000	8000
2	4000	8000
3	4000	8000
Desviación estandar:	0	0

Prueba para los errores de las indicaciones:

Se realiza con diferentes cargas de prueba distribuidas uniformemente sobre el alcance normal de medición, el objetivo de esta prueba es una estimación del desempeño del instrumento en el alcance completo de la medición. Las cargas de prueba se aplicaron: Aumentando por pasos con descarga entre los mismos, la indicación sin carga se ajustó a cero cuando fue necesario.

Carga aplicada	Carga ascendente		
Carga apiicada	Indicación (kg)	Error (kg)	
0	0	0	
200	200	0	
500	500	0	
1000	1000	0	
2000	2000	0	
3000	3000	0	
4000	4000	0	
5000	5000	0	
6000	6000	0	
7000	7000	0	
8000	8000	0	



FEM-30 ED-03 2017-12-18





Certificado No: LMS7137

Página 3 de 3

Incertidumbre:

La incertidumbre expandida reportada, es estimada como la incertidumbre estandar multiplicada por un factor k ofreciendo un nivel de confianza de aproximadamente 95,45 %. La evaluación de la incertidumbre fue determinada utilizando los documentos GTC 51:1997 "guía para la expresión de incertidumbre en las mediciones" y la guía técnica SIM MWG7/cg-01/v.00.

 $U(E[kg]) = 2,24E-09X^{2}+1,99E-07X+8,22E+00$

Trazabilidad:

Laboratorios de metrología SIGMA establece la trazabilidad de sus patrones e instrumentos de medición al sistema internacional de unidades (SI) por medio de una cadena ininterrumpida de calibraciones que vincula los pertinentes patrones primarios de las unidades de medida SI, esta vinculación se logra por referencia a patrones de medición nacionales o internacionales.

Descripción	Código	Certificado No.	Fecha de vencimiento
Juego de masas de 20 kg Clase M1	MS-JP-26	LMS5198	2019-03-04
Juego de masas de 500 kg a 1000 kg Clase M2	MS-JP-28	LMS0751	2018-07-20

Observaciones:

- Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones y hacen
 referencia únicamente al instrumento calibrado. Laboratorios de Metrología Sigma LTDA. no se responsabiliza de los perjuicios que
 puedan derivarse del uso inadecuado del instrumento.
- · Para la utilización de los resultados se debe tener en cuenta la incertidumbre de la medición.
- · La coma (,) se utiliza como separador decimal.

Fin certificado de calibración