

Certificado No. 15890 ZC

Página 1 de 4

Este documento certifica que el instrumento descrito a continuación se examinó y se comparó en las instalaciones del cliente., contra los patrones calibrados por un ente acreditado. Esta calibración cumple con los requisitos de la Norma NTC-ISO/IEC 17025:2005.

Información del cliente

Razón social : CONCESION VIAL RUTA DEL SOL
Dirección : PR 4 150 RUTA NACIONAL 4513 ESTACION BASCULA LIZAMA 2
Ciudad, País : BARRAMCABERMEJA COLOMBIA
Fecha de recepción : 2014-11-22
Reporte : 2265 ZC

Información del instrumento de pesaje

Descripción del instrumento: Bascula Electrónica
Fabricante : FAIRBANKS
Modelo : IND-R 2005
Serie : 123100100010
Identificación : NO PORTA
Intervalo de Medición : 200 kg A 100000 kg
División de escala : 10 kg
Fecha de calibración : 2014-11-22
Lugar de calibración : LIZAMA 2
Número de páginas del certificado incluyendo anexos: 4

Resultado del examen físico.

El instrumento se encontró en óptimas condiciones limpieza, nivelado, se esta utilizando de manera apropiada, existen obstrucciones evidentes en la operación del instrumento, se encuentra instalado en una base firme las lecturas son legibles, esta protegido adecuadamente contra el polvo, corrientes de aire, las vibraciones, las condiciones atmosféricas y otra influencia que pueda afectar su correcto funcionamiento

Método de calibración utilizado:

En la calibración se utilizo el método de comparación directa con masas patrón

Procedimiento de calibración utilizado.

PEM-04, donde se indican las pruebas a realizar tales como Excentricidad, Repetibilidad, Discriminación, Exactitud, y Tara determinados por los numerales A.4.7, A.4.10, A.4.8, A.4.4.1, 4.6.3, 8.3.3 y A.4.6.2 expuestos en la norma OIML R-76:2006 (Non-automatic weighing instruments / Part 1: Metrological and technical requirements - Tests)

Certificado No. 15890 ZC

Página 2 de 4

Características del instrumento:

Capacidad máxima:	100000 kg
Capacidad mínima:	200 kg
División de escala (d):	10 kg
Escala de verificación (e):	10 kg

Condiciones Ambientales:

Temperatura:	29,5 °C	Humedad Relativa:	75,5 %
--------------	---------	-------------------	--------

Clasificación del instrumento de pesaje de funcionamiento no automático:

De acuerdo al numeral 3.2 Clasificación de los instrumentos y la tabla 3 de la norma OIML R-76:2006, el instrumento se ha clasificado como clase **III**

Errores máximos permisibles (EMP):

Los errores máximos permisibles se determinaron de acuerdo a los numerales 3.5.1, 3.5.2 y la tabla 6 de la norma OIML R-76:2006.

Los errores máximos permisibles de este instrumento sometido a calibración son:

Rangos	Intervalo	EMP
Bajo	Desde 200 kg hasta 5000 kg	± 10 kg
Medio	Desde 5010 kg hasta 20000 kg	± 20 kg
Alto	Desde 20010 kg hasta 100000 kg	± 30 kg

Resultados de la calibración:

Prueba de excentricidad

Esta prueba se realizó de acuerdo a los numerales 3.6.2 y A.4.7 de la norma OIML R-76:2006, y la carga utilizada para esta prueba fue 14740 kg y el instrumento cumple con los errores máximos permisibles.

Posición	Error kg	EMP, ± kg
1	3	20
2	9	
3	3	
4	13	
5	1	

FIGURA 1

2
3
1
5
4

Certificado No. 15890 ZC
Página 3 de 4

Prueba de repetibilidad

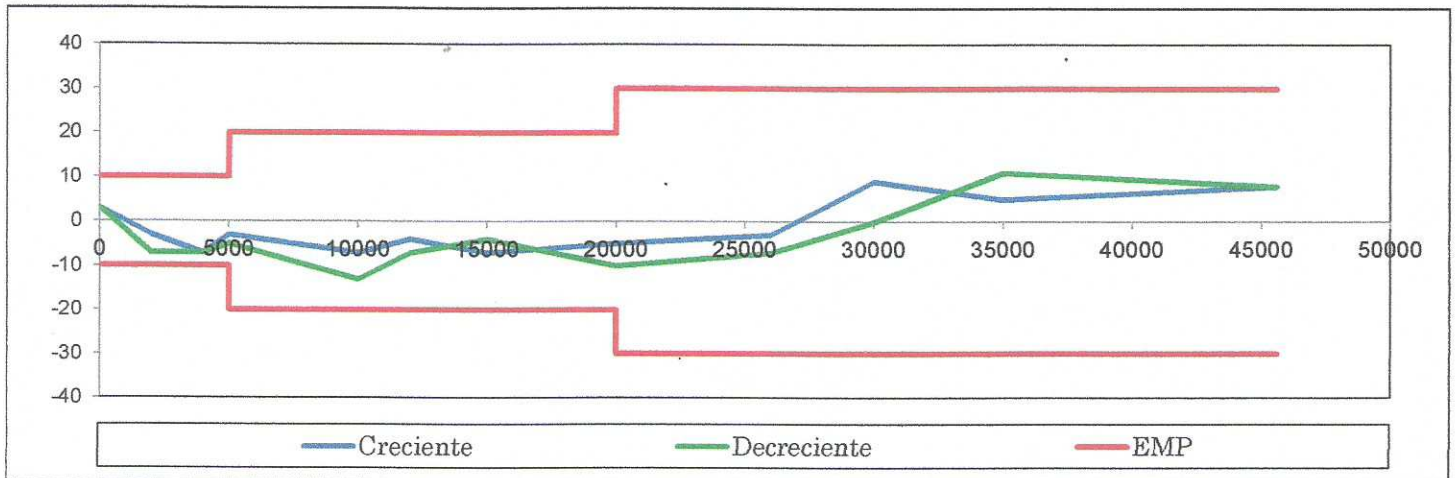
Esta prueba se realizó de acuerdo a los numerales 3.6.1 y A.4.10 de la norma OIML R-76:2006, y la cargas utilizadas para realizar esta prueba fueron el 50 % y el 100 % de la capacidad máxima de pesaje.

Cargas	16000 kg	32000 kg
Errores	0 kg	10 kg
EMP	20 kg	30 kg

El instrumento cumple con los errores máximos permisibles

Prueba de exactitud

Esta prueba se realizó de acuerdo a los numerales 3.5.1, A.4.4 y A.4.6 de la norma OIML R-76:2006.



Carga kg	Errores (kg)		EMP, ± kg
	Creciente	Decreciente	
0	3	3	10
2000	-3	-7	
4000	-7	-7	
5000	-3	-5	
10000	-7	-13	20
12000	-4	-7	
15000	-7	-4	
20000	-5	-10	
26000	-3	-7	30
30000	9	0	
35000	5	11	
45620	8	8	

El instrumento cumple con los errores máximos permisibles

Certificado No. 15890 ZC
Página 4 de 4

Prueba de discriminación

Esta prueba se realizó de acuerdo a los numerales 3.8 y A.4.8 de la norma OIML R-76:2006.

Exactitud de dispositivo de tara

La prueba de exactitud de dispositivo de tara se realiza de acuerdo a los numerales 4.6.3, 8.3.3 y A.4.6.2 de la norma OIML R-76:2006.

Incertidumbre:

La incertidumbre expandida reportada se estimo con un $k = 2$, que nos garantiza una confianza del 95,45 %, siguiendo las recomendaciones del documento GTC 51:1997 "Guía para la expresión de incertidumbre en las mediciones"

$$U = 9,8E+00 \text{ kg} + 6,9E-04 * I$$

Donde:

I= Es la indicación del instrumento

Trazabilidad:

Esta calibración es trazable al NIST a través de una cadena ininterrumpida de comparaciones. El patrón de referencia se utiliza para calibrar el patrón de trabajo, que a su vez se utiliza para calibrar el instrumento del cliente. Cada eslabón esta completamente documentado y la incertidumbre de medición en cada paso ha sido estimada.

Descripción	Código	Certificado No.	Fecha de vencimiento
MASAS DE 500 kg CLASE M2	ZC-MS-JP-28	10550 ZC	2015-01-02

Observaciones:

El usuario debe ser consiente que un sin numero de factores pueden causar la deriva en el instrumento, dando como resultado fuera de especificación antes que el intervalo de calibración especificado haya expirado.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. Laboratorios de Metrología Sigma Ltda., no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado del instrumento calibrado.

Este certificado de calibración no puede ser reproducido parcial ni totalmente sin el permiso expreso por escrito de Laboratorios de Metrología Sigma Ltda.

Firma Autorizada

Fecha de emisión

Sello

John A LEON R.

2014-11-30

John Leon Ramirez
Director Técnico

Fin certificado de calibración